

**ΠΡΟΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΑΓΟΡΩΝ**

Σας αποστέλλω τις διαστάσεις για την κατασκευή(παραγγελία) ή αγορά ανοξείδωτων δοχείων μεταφοράς φαγητού(με καπάκι χωνευτό και χειρολαβή) και χωρίς ενισχυμένη βάση(πάτος).

A. Διαστάσεις: Υψος:20cm x Φ:24cm - Τεμάχια:Δέκα(10).

B. Διαστάσεις: Υψος:16cm x Φ:24cm - Τεμάχια:Δέκα(10).

Εναλλακτικές διαστάσεις: Υψος:30cm x Φ:32cm.

Είμαστε στη διάθεσή σας, για κάθε περαιτέρω διευκρίνιση ή πληροφόρηση.

Τηλ. επικοινωνίας: 2132046321,-185

Με εκτίμηση

Σέρμπος Θανάσης - Επόπτης Δημ. Υγείας
Κουτσουμπού Γιώτα - Τεχνολόγος Τροφίμων

Επισυνάπτονται:

A.ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΔΟΧΕΙΟ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ φαγητού - Με καπάκι και λαβή.

- Να είναι από ανοξείδωτο χάλυβα 18/10 υψηλής ποιότητας και κατάλληλο για επαγγελματική χρήση. Η λαβή(χερούλι) να είναι στρογγυλοειδής για καλό πιάσιμο με ανάλογη καμπυλότητα.
- Να είναι ανθεκτικό, σε υψηλές θερμοκρασίες(κρύο-ζεστό).
- Να είναι ανθεκτικό στη σκληρή χρήση, με γυάλισμα που διαρκεί και με αντοχή στη φθορά.
- Να είναι ασφαλές και κατάλληλο, για επαφή με τρόφιμα.
- Να εφαρμόζει η εταιρεία, Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας κατά το πρότυπο ISO 9001/2015.
- Να είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τις προδιαγραφές της ΕΕ.

B. ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ(ανοξείδωτα δοχεία) ΣΕ ΑΡΧΕΙΟ.





